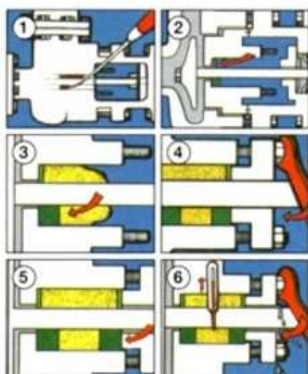


USZCZELNIENIA WTRYSKIWANE

TEMPACK	Typ	Ciśnienie (bar)			Temperat. rob. (°C)		Prędkość (m/s)		pH	Zalecane zastosowanie
		Ø	≡	≡	min.	max.	Ø	≡		
100		35	10	55	10	260	7	2	2 - 12	woda zimna/gorąca/ kanalizacyjna, para, szlam
200		45	15	70	10	260	15	5	1 - 13	słabe kwasy organiczne/nieorganiczne/ługi
300		12	7	25	10	205	8	3	2 - 12	para, woda morska, słona woda, sody żrące

 pompka tłokowa  pompa odśrodkowa  zawór



Instrukcja montażowa: USZCZELNIENIA WTRYSKIWANE

1. Usunąć pierścień stary i dławnicowy rozstawczy.
2. Zamontować pierścień zabezpieczony przed wypchnięciem uszczelnienia plecionego lub ze stałego PTFE.
3. Ręcznie wypchnąć dławnicę związkami stosując dociskacz dławnicowy do zagęszczenia.
4. Zamontować pierścień pleciony uszczelniający zabezpieczony przed wypchnięciem lub podkładkę ze stałego PTFE po stronie dławnicowej i "zamknąć" dławnicę dławnicą.
5. Dokręcić nakrętki dławnicy i ścisnąć związek oraz uruchomić pompę lub zawór.
6. Stopniowo dokręcać nakrętki dławnicy, aby uzyskać minimalne kapanie lub "przeciek zerowy" tam, gdzie pozwalają warunki. Pojawienie się jasnego dymu oznacza "hamujące" poświęcenie środka smarowego i powinno być pominięte.

Montaż tego uszczelnienia można zrealizować bezpośrednio na dławnicy za pomocą "wtryskiwacza". Urządzenie to zapewnia operatorowi ogólną oszczędność czasu i pracy zawsze z optymalnymi wynikami aż do uzyskania "przecieku zerowego".



Przyrząd do demontażu uszczelnień		
Wielkość	Długość nasady	Średnica wału
1	216 mm	5 mm
2	292 mm	6,5 mm
3	386 mm	9,5 mm
4	406 mm	12 mm

Wartość „k”	
średnica wału d (mm)	k
do 60	1,1
60-100	1,07
powyżej 100	1,04



Instrukcja montażu: USZCZELNIENIE DŁAWIKOWE

Poprawny montaż pierścienia uszczelniającego do obudowy dławnicy jest niezbędny dla długiej i wolnej od usterek eksploatacji.

1. Usunąć stare uszczelnienie ściągaczem i dokładnie oczyścić obudowę dławnicy.
2. Sprawdzić wał na ruchy boczne i nadmierne zużycie. Zapewnić, by szczelina pomiędzy wałem a obudową była minimalna. Maks. szczelina nie może przekraczać 3,0% szerokości uszczelnienia. Maksymalny ruch nie może przekroczyć 0,1% średnicy wału.
3. Uciąć uszczelnienie złączem doczołowym lub ściernicą diamentową (patrz poniżej) na właściwą długość. Zamontować i ubić pierścienie szwami przesuniętymi o 180 lub 190 stopni.
4. Użyć freza tnącego TEMAC lub alternatywnie umieścić uszczelnienie wokół wału lub trzpienia o określonej średnicy.
5. Obliczenie długości uszczelnienia - długość uszczelnienia oblicza się następująco:

$$L = (D + d) \times k \times \pi/2$$

L - długość rozwiniętego krążka; D - średnica uszczelninowej komory;
d - średnica wału (wrzeczona, tłoka); k - współczynnik

